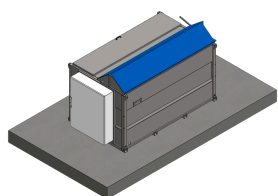


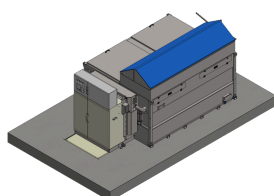


STATION DE SAUMURE

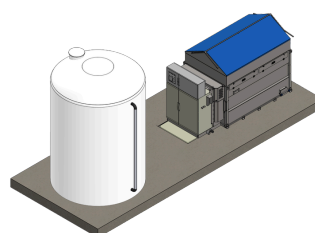
LA SÉCURITÉ AVANT TOUT



GAMME GACHÉE



GAMME MONOBLOC



GAMME SÉPARÉE

Produits
sélectionnés par



FABRIQUÉ
EN FRANCE



SEUL PROCESSUS EFFICACE
JUSQU'À - 12°C



IMPACT ENVIRONNEMENTAL
RÉDUIT

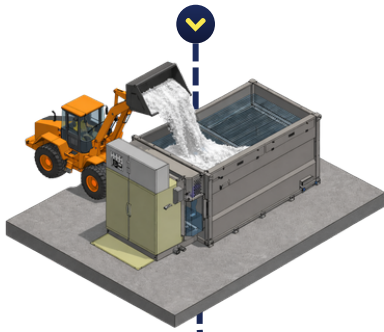


DIMINUTION DE LA
CONSOMMATION DE SEL



UTILISATION INTUITIVE

Nous sécurisons efficacement votre voirie, grâce à la fabrication de saumure, solution permettant de vous simplifier la vie au quotidien.

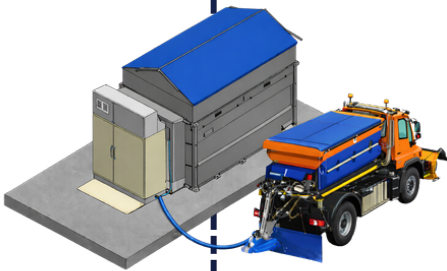
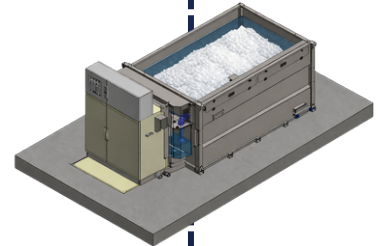


Étape n°1

- Autonomie maximale grâce à un **chargement du sel simple et rapide.**

Étape n°2

- La station automatique garantit **une saumure uniforme et fiable.**



Étape n°3

- Remplissage **facile** de la saleuse par pompe.

Étape n°4

- Les **résultats** parlent d'eux-mêmes.



Le saviez-vous ?



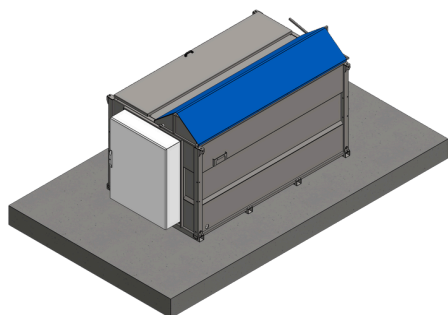
21%

La saumure est une solution composée d'eau et de sel, utilisée partout en France pour le traitement des routes en hiver. Sa concentration en sel peut varier, et grâce à notre solution, elle atteint 21 % de salinité, ce qui permet un déneigement efficace tout en optimisant l'utilisation du sel.

UNE OFFRE SUR MESURE

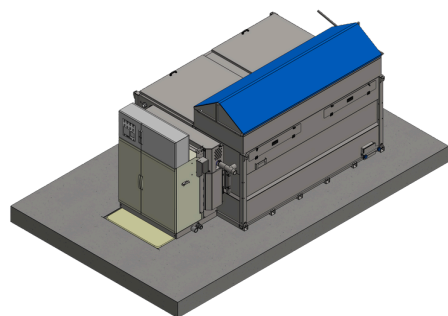
Nous proposons une gamme complète de stations de saumure, alliant performance et robustesse pour accompagner durablement vos opérations de viabilité hivernale.

GAMME GACHÉE



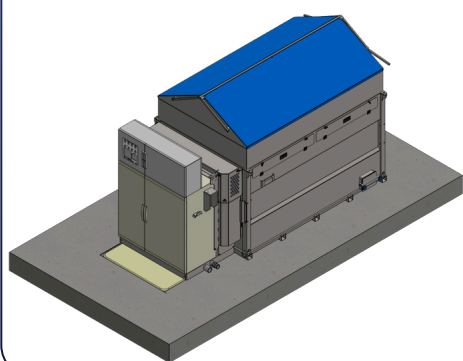
	ES 20 G	ES 40 G	ES 60 G
Production (m ³ par cycle)	2	4	6
Longueur hors tout (mm)	2 350	3 010	3 015
Largeur hors tout (mm)	1 110	1 700	2 130

GAMME MONOBLOC



	ES 30 M 50	ES 30 M 100	ES 45 M 50	ES 45 M 100
Production (m ³ /h)	3	3	4,5	4,5
Stockage intégré (m ³)	5	10	5	10
Longueur hors tout (mm)	4 050	6 100	4 050	6 100
Largeur hors tout (mm)	2 485	2 485	2 485	2 485

GAMME SÉPARÉE



	ES 25 S	ES 30 S	ES 40 S	ES 50 S	ES 60 S	ES 70 S	ES 80 S	ES 90 S
Production (m ³ /h)	2,5	3	4	5	6	7	8	9
Longueur hors tout (mm)	3 550	3 550	3 550	3 550	4 050	4 050	4 050	4 050
Largeur hors tout (mm)	1 785	1 785	1 785	1 785	2 485	2 485	2 485	2 485

CUVE DE STOCKAGE (m³)



	5	10	15	20	25	30	40	50	60
Diamètre de la cuve (mm)	2 000	2 325	2 325	2 700	2 700	3 000	3 000	3 000	3 000
Hauteur hors tout (mm)	1 940	2 770	3 970	3 870	4 770	4 720	6 120	7 520	8 920

AUTOMATISATION COMPLÈTE

Nous avons conçu les stations de saumure pour sécuriser les opérations de déneigement et optimiser la production.



Principe de fonctionnement

La station dissout le sel (NaCl) avec une régulation **automatique et permanente** de la concentration souhaitée. La fabrication en continu permet des capacités de production allant de **1 500 à 12 000 L/h**.

Matériaux

Les composants de nos stations sont sélectionnés pour garantir une résistance maximale en milieu salin :

- Cuve mécano-soudée en inox **316 L**.
- Conduites en **PVC**.
- Vannes en **matériaux composites**.

et bien d'autres éléments robustes et durables.



Équipements

Nos stations sont équipées pour offrir fiabilité, simplicité et performance :

- **Boîtier électronique de régulation de la salinité** avec affichage digital du taux de salinité.
- **Détecteur de niveau de sel** pour un contrôle permanent.
- **Un ou plusieurs points de chargement** (10 à 40 m³/h) pour remplir vos saieuses ou saumureuses facilement.
- **Dispositif de dépotage automatisé** pour un transfert rapide et sans effort.
- **Dispositif de nettoyage intégré** pour un entretien simple.
- **Adaptation automatique des niveaux de stock** selon la saison.

Options & Confort

- **Cône de réhausse** : Permet d'augmenter la capacité de stockage de sel. Compatible avec les stations séparées et monobloc.
- **Cadre de bâche** : Protège l'intérieur de la station contre les intempéries. Équipant l'ensemble des modèles.

Groupe de distribution

Les groupes de distribution sont raccordés à une cuve de stockage de saumure.

Ils permettent d'assurer les quatre fonctions principales suivantes :

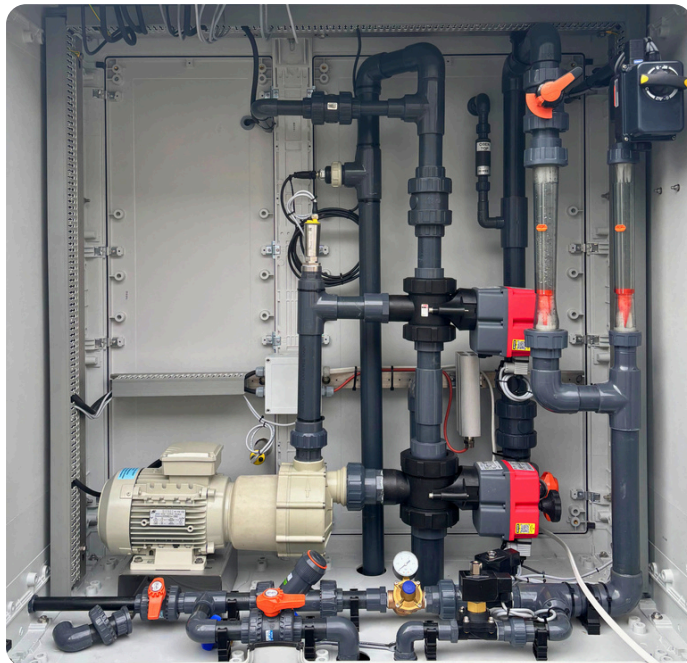
- le dépotage de la citerne de livraison,
- le brassage temporisé de la saumure stockée dans la cuve,
- le chargement des saieuses à partir de la cuve de stockage,
- le dépotage des saieuses vers la cuve de stockage.

Disponibles en deux versions, équipées de pompes de 20 m³/h ou 40 m³/h, ces groupes de distribution peuvent être manuels ou entièrement automatiques, grâce à l'intégration de vannes motorisées.

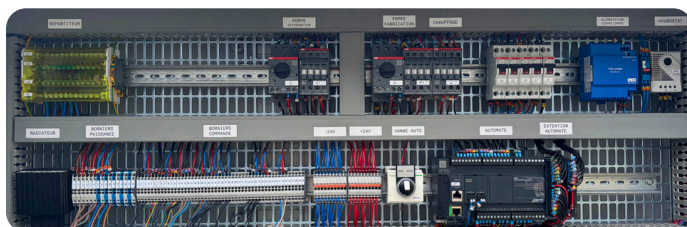


Installation hydraulique intégrée

- ✓ Protection antigel pour l'eau
- ✓ **Purge automatique** en cas de panne électrique



Installation électrique



SERVICE APRÈS-VENTE

Notre service après-vente structuré, à votre écoute, pour assurer la continuité de vos équipements.

Expertise terrain partout en France

- ✓ Un coordinateur dédié, interlocuteur unique pour la gestion de l'ensemble des appels SAV saumure.
- ✓ Trois techniciens itinérants spécialisés en stations de saumure, mobilisables partout en France pour des interventions rapides en cas de besoin.



Pièces d'origine & disponibilité rapide

- ✓ Magasin équipé de pièces d'origine, avec expédition sous 24h partout en France pour les pièces d'usure.

POURQUOI CHOISIR LA SAUMURE ?

SEL

Jusqu'à 2 heures sur verglas sec

Réactivité

✓ Quelques minutes sur verglas sec 🕒

Efficacité

Jusqu'à - 4°C

✓ Jusqu'à - 12°C 🌡️

Economie

Perte importantes par dispersion
(jusqu'à 50% dans les fossés)

✓ Colle à la chaussée, réduisant les
besoins en achat et stockage de sel 🌍

EXEMPLES DE RÉALISATIONS



NOTRE USINE DE PRODUCTION AUTEC

Nous maîtrisons l'ensemble du processus de fabrication afin de garantir des équipements durables et adaptés aux besoins du terrain.



CONTACTEZ-NOUS

📍 EUROPE SERVICE
Parc d'activités de Tronquières
Avenue du Garric
15000 AURILLAC

☎️ 04 71 64 15 64

✉️ accueil@europe-service.com

